



Akumulatory litowe z serii LP Slim zostały zaprojektowane z myślą o rozwiązaniach, które wymagają dużej mocy oraz długotrwałej niezawodności. Zapewniają doskonałe parametry pracy oraz wysoką wydajność. Są idealnym rozwiązaniem w instalacjach gromadzących wszelkiego rodzaju energię odnawialną, zarówno solarną jak i wiatrową. Znajdują zastosowanie w przemyśle i transporcie. Nadają się również do zastosowań niekomercyjnych, a także rekreacyjnych. Dzięki wbudowanej macie grzewczej mogą pracować w ujemnych temperaturach. Zainstalowany fabrycznie moduł Bluetooth pozwala na bieżąco monitorować ich parametry pracy, a wydajny BMS pozwala na zasilanie urządzeń o mocy 1,8kW.

ZASTOSOWANIE



DANE TECHNICZNE AKUMULATORA

Typ ogniwa	LiFePO4	Napięcie pracy	10,8-14,6 V
Nominalne napięcie	12,8 V	Napięcie ładowania	14,6 V
Nominalna pojemność	100 Ah	Zalecane napięcie ładowania	13,8 V
Nominalna pojemność	1280 Wh	Maksymalne napięcie ładowania	14,6 V
Wymiary obudowy	600*275*78 mm	Zalecane napięcie rozładowania	> 11,2 V
Wymiary montażowe	670*315*80 mm	Krytyczne napięcie rozładowania	10,8 V
Waga	14,2 kg	Zalecany prąd ładowania	< 25 A
Złącze	2x Anderson	Maksymalny prąd ładowania	100 A
Materiał obudowy	Stal malowana	Maksymalny ciągły prąd rozładowania	150 A
Wbudowany BMS	TAK	Maksymalny prąd rozładowania	200 A (3-5 sek.)
Sprawność	> 99,5 %		
Samorozładowanie (miesiąc)	< 3 %		
Ilość połączonych w szeregu	maksymalnie 4		
Żywotność (spadek poj. o 30%)			
(0.2C, 25°C @ 100% DOD)	4000 cykli	I zabezpieczenie przeładowania	110 A (opóźn. 1000 ms)
(0.2C, 25°C @ 80% DOD)	6500 cykli	II zabezpieczenie przeładowania	180 A (opóźn. 500 ms)
Temperatura rozładowania	-20°C ÷ 60°C	I zabezpieczenie rozładowania	180 A (opóźn. 5 sek.)
Temperatura ładowania*	-20°C ÷ 45°C	II zabezpieczenie rozładowania	250 A (opóźn. 3 sek.)
Temperatura przechowywania	-10°C ÷ 30°C	Zabezpieczenie nadnapięciowe	15 V (opóźn. 500 ms)
Komunikacja Bluetooth	TAK	Zabezpieczenie podnapięciowe	10 V (opóźn. 500 ms)
Funkcja podgrzewania	TAK	Zabezpieczenie termiczne	
Wyświetlacz LCD	TAK	włączenie zabezpieczenia	≥ 95 °C
		wyłączenie zabezpieczenia	≤ 85 °C

DANE TECHNICZNE BMS

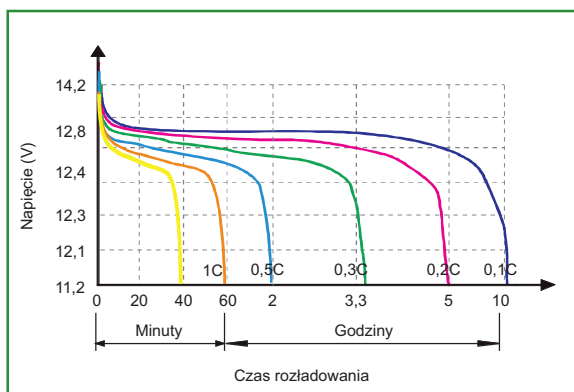
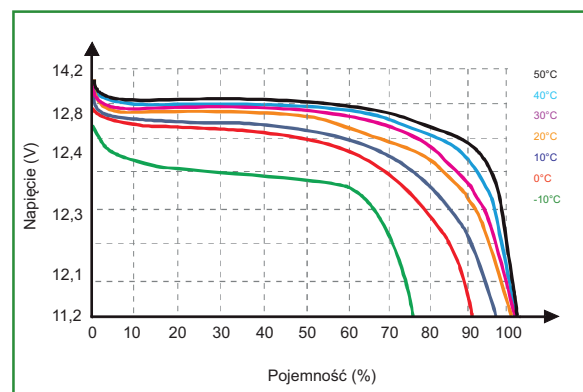
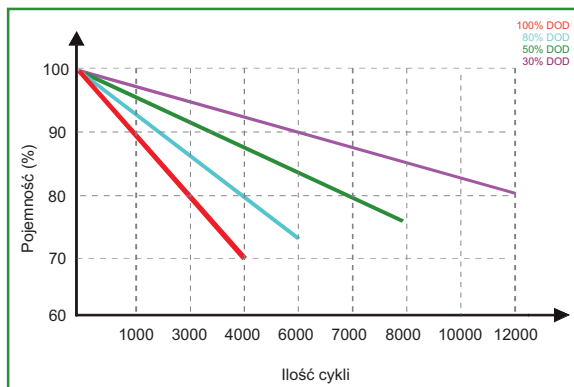
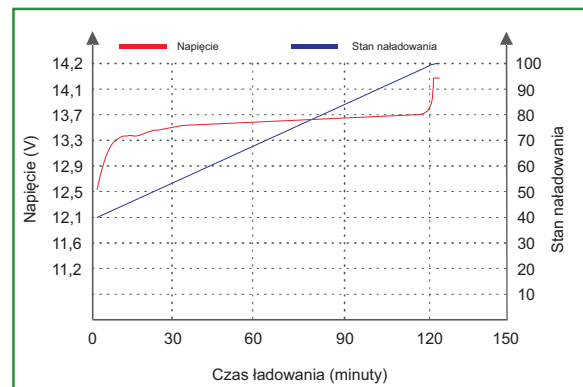
* Ładowanie w ujemnych temperaturach realizowane jest dzięki wbudowanej macie grzewczej. Faktyczny proces ładowania rozpoczyna się w momencie gdy temperatura ogniw osiągnie wartość dodatnią i zawiera się w zakresie między 0°C a 45°C

TABELA ROZŁADOWANIA AKUMULATORA (PRĄD / 25°C)

Czas rozładowania	40 min	1 h	2 h	3 h	4 h	5 h	10 h	20 h
Napięcie 11,2 V	150 A	100 A	50 A	33,4 A	25 A	20 A	10 A	5 A

TABELA ROZŁADOWANIA AKUMULATORA (MOC / 25°C)

Czas rozładowania	40 min	1 h	2 h	3 h	4 h	5 h	10 h	20 h
Napięcie 11,2 V	1920 W	1280 W	640 W	426 W	320 W	256 W	128 W	64 W

Charakterystyka rozładowania (25°C)

Charakterystyka rozładowania względem temp.

Charakterystyka cyklu życia (0,2C / 25°C)

Charakterystyka ładowania (0,5C / 25°C)


- Należy zawsze posługiwać się najnowszą dokumentacją techniczną dostępną na stronie producenta lub dystrybutora.
- Przed połączeniem równoległym należy najpierw rozładować poszczególne akumulatory i naładować je dopiero po połączeniu.
- Przy połączeniu szeregowym należy zachować taką samą pojemność poszczególnych akumulatorów.